



I sistemi modello CUBO sono impianti di filtrazione autopulenti studiati per la filtrazione dell'olio intero.

Il sistema è adatto al trattamento degli oli interi senza contenuto di acqua (elementi filtranti in cellulosa)

Utilizzato per la filtrazione dell'olio intero in diversi settori industriali, dalla rettifica utensili alla micro tornitura, con grado di filtrazione $<5 \mu\text{m}$.

Dati tecnici

- Ogni singola torre filtrante ha una pressione operativa di 0,1 - max 3,5 bar, ed è costruita secondo le norme tedesche DIN CODE e approvazione TUV.
- Il gruppo filtrante comprende tutti i componenti, come flange e valvole necessari alla filtrazione e al contro-lavaggio.
- I sistemi sono completi di valvola di sicurezza tarata 4 bar.
- I gruppi filtranti sono installati su telai mobili che possono essere inseriti all'interno della vasca principale o sopra di essa, a seconda delle esigenze, oppure è possibile costruire unità singole di filtrazione indipendenti.
- Capacità filtrante per ogni singola colonna approx 50-80 L/m.
- Gradazione massima consigliata fino a 12cst a 40°C per gli oli.

Nota

Le portate possono subire delle variazioni in dipendenza sia del grado di viscosità dell'olio che di particolari procedimenti lavorativi.

Sono disponibili impianti a più colonne per portate superiori.