

CASE STUDY > Trattamento emulsioni lubrorefrigeranti
CLIENTE > Azienda leader nella tornitura di precisione per il settore dell'oil&gas



Emulsioni lubrorefrigeranti su torni di precisione per produzione destinata al settore petrolifero – petrolchimico - gas

Recupero e riutilizzo delle emulsioni lubrorefrigeranti, eliminazione degli odori, separazione olio estraneo, minore smaltimento, meno manutenzione e maggiore pulizia dell'intero impianto.



biokavitus.com

SITUAZIONE DI PARTENZA

L'azienda cliente esegue lavorazioni meccaniche di precisione conto terzi da più di 30 anni per il settore Oil&Gas. Realizzano particolari meccanici su diversi tipi di materiali quali:

- Acciai comuni
- Acciai legati
- Acciai inossidabili
- Duplex
- Super duplex
- Inconel

Il processo produttivo è composto da tornitura, fresatura, foratura, taglio, saldatura. La problematica del cliente consisteva in un frequente utilizzo di antibatterici per il trattamento delle emulsioni lubrorefrigeranti impiegate nel processo produttivo, per tenere sotto controllo la proliferazione batterica. L'odore che veniva sprigionato dall'attività batterica aveva portato i sindacati e le autorità ad un blocco del processo produttivo.

SOLUZIONE

È stato proposto alla società cliente un test gratuito di 30 giorni in cui è stato installato un Phoenix 10 micronebbia. Scopo del test è quello di aumentare la vita del bagno consentendo al cliente di avere meno smaltimento. Gli oli estranei vengono rimossi attraverso un disoleatore a coalescenza.

SITUAZIONE ATTUALE

Già dopo pochi minuti di trattamento con Phoenix 10 si è cominciato a vedere in superficie uno strato di olio che fino a prima sembrava non esserci. Dopo pochi giorni di lavoro l'emulsione aveva cambiato completamente il suo aspetto (da un colore scuro) in un colore più vicino al bianco e gli odori sono completamente scomparsi. A distanza di qualche giorno abbiamo avuto un riscontro positivo anche dall'utensileria in quanto si sono accorti che gli utensili in rientro dalla lavorazione erano molto puliti e non più unti ed appiccicosi. Il cliente è arrivato ad eliminare completamente l'utilizzo di battericidi per il trattamento delle emulsioni lubrorefrigeranti, risolvendo la problematica principale che rischiava di portarlo ad un fermo macchina prolungato nel tempo. Il risultato della prova è stato valutato positivo, per avere ottenuto risultati rilevanti per riduzione costi di smaltimento, minore manutenzione, maggiore pulizia ed un risparmio economico dovuto all'eliminazione di antibatterici.